

# SOUDURE À CHAUD

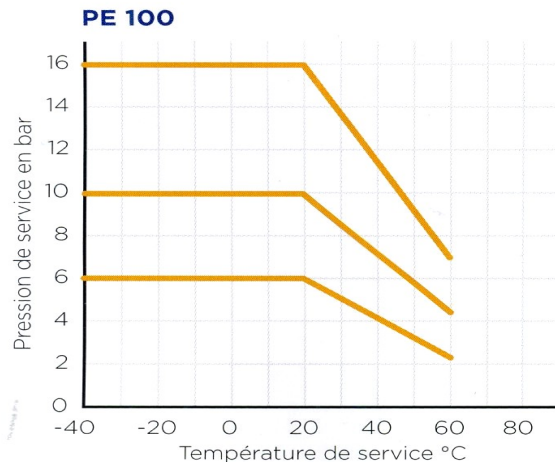
## POLYÉTHYLÈNE PE 100



Le PE 100 est idéal pour la réalisation des réseaux de collecte et de distribution enterrés ou pris dans l'ouvrage mais aussi pour les ensembles chaudronnés. Assemblé par soudage, il garantit une durée de vie longue et fiable grâce à ses caractéristiques physico-chimiques.



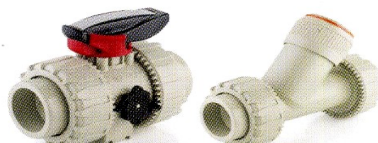
### Conditions de service



### Caractéristiques physiques

- Coefficient d'expansion thermique : 0,18 mm/m/°C.
- Densité à 23 °C : 0,96 kg/dm<sup>3</sup>.
- Couleur : noir.
- Module d'élasticité : 900 MPa.
- Résistance électrique spécifique : > 1015 Ω.cm.

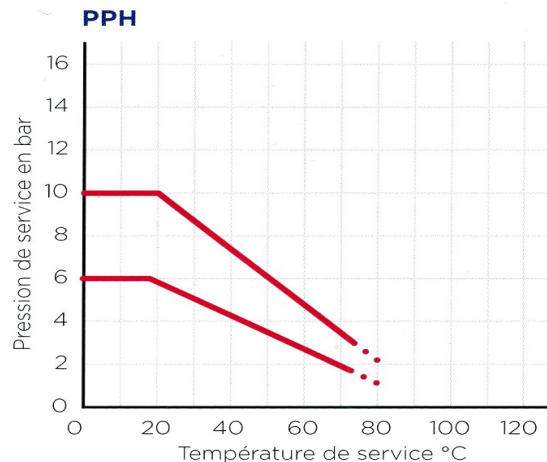
## POLYPROPYLÈNE



Le PP présente une structure de polymère plus linéaire et moins ramifiée que le PE, ce qui lui donne une plus grande résistance chimique et autorise des températures de service plus élevées.



### Conditions de service



### Caractéristiques physiques

- Coefficient d'expansion thermique : 0,16 mm/m/°C.
- Densité à 23 °C : 0,91 kg/dm<sup>3</sup>.
- Couleur : RAL 7032 (gris-beige).
- Module d'élasticité : 1300 MPa.
- Résistance électrique spécifique : > 1015 Ω.cm.

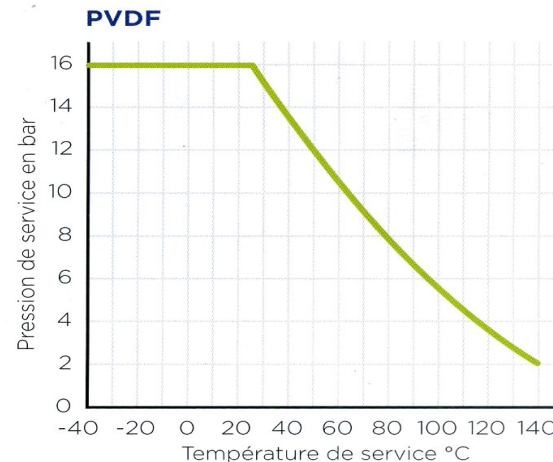
## PVDF



Le polyfluorure de vinylidène est le thermoplastique le plus technique. Sa résistance chimique est exceptionnelle et des températures de service jusqu'à 140°C sont envisageables, faisant de ce matériau une alternative performante aux coûteux alliages métalliques ou aciers revêtus.

Une résine haute pureté pour les applications extrêmes.

### Conditions de service



### Caractéristiques physiques

- Coefficient d'expansion thermique : 0,12 mm/m/°C.
- Densité à 23 °C : 1,78 kg/dm<sup>3</sup>.
- Couleur : RAL 9010 (blanc).
- Module d'élasticité : 2100 MPa.
- Résistance électrique spécifique : > 5 x 1014 Ω.cm.