

# SOUDURE À FROID

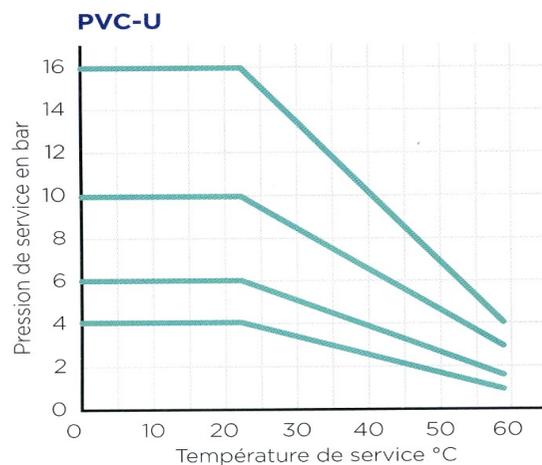
## PVC



Le PVC est le plus répandu des thermoplastiques industriels. Il possède, avec le PE, la plus large gamme dimensionnelle et offre le plus grand choix de raccordement. On le retrouve dans toutes les applications à température et concentration de produits chimiques modérées.



### Conditions de service



### Caractéristiques physiques

- Coefficient d'expansion thermique : 0,08 mm/m/°C.
- Densité à 23 °C : 1,4 kg/dm<sup>3</sup>.
- Couleur : RAL 7011 (gris foncé).
- Module d'élasticité : 3200 MPa.
- Résistance électrique spécifique : > 1015 Ω.cm.

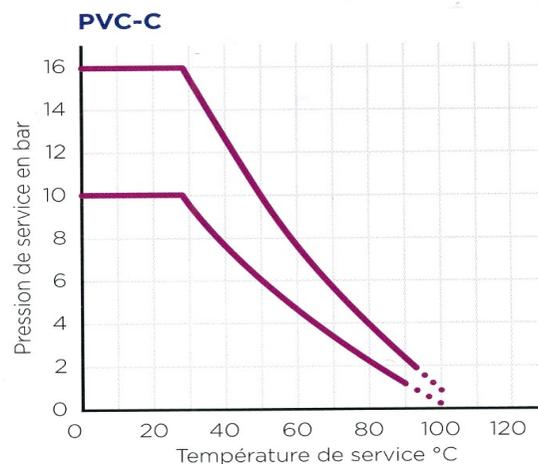
## PVC-C TEMPERFIP



Amélioration du PVC dont il est dérivé, le PVC-C autorise la manipulation des produits chimiques les plus agressifs et le transport de fluides dans les environnements les plus contraignants, offrant une alternative fiable et durable aux réseaux métalliques industriels.



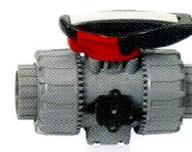
### Conditions de service



### Caractéristiques physiques

- Coefficient d'expansion thermique : 0,065 mm/m/°C.
- Densité à 23 °C : 1,5 kg/dm<sup>3</sup>.
- Couleur : RAL 215 (gris clair).
- Module d'élasticité : 2600 MPa.
- Résistance électrique spécifique : > 1015 Ω.cm.

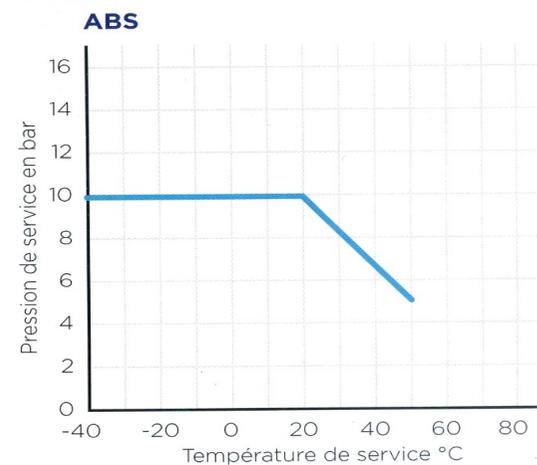
## ABS



L'ABS trouve ses applications dans les environnements les plus hostiles : bateaux et plates-formes maritimes, industrie frigorifique, vide industriel, etc. Alliage à base de butadiène, il bénéficie de l'acrylonitrile pour la résistance aux chocs et la dureté, et du styrène pour la facilité de mise en œuvre.



### Conditions de service



### Caractéristiques physiques

- Coefficient d'expansion thermique : 0,1 mm/m/°C.
- Densité à 23 °C : 1,04 kg/dm<sup>3</sup>.
- Couleur : RAL 7001 (gris).
- Module d'élasticité : 2200 MPa.
- Résistance électrique spécifique : > 1015 Ω.cm.